

ABLUFTGITTER

Abluftgitter sind speziell für die effiziente Erfassung und bei Bedarf die Filtration der Abluft ausgelegt. Diese Gitter werden in kontrollierten Umgebungen im unteren Bereich der Seitenwände montiert. Je nach Bedarf können sie mit oder ohne Filter gefertigt werden. Das System besteht aus Absaugkasten, Gittergehäuse und Abluftgitter. Die Gitterabdeckung verfügt über Kugelgelenke und federbelastete Filterklammern, sodass sie sich vom Raum aus leicht abnehmen und wieder anbringen lässt.

Anwendungen

• Life Sciences • Mikroelektronik •
Labore • Lebensmittel- und
Getränkeindustrie

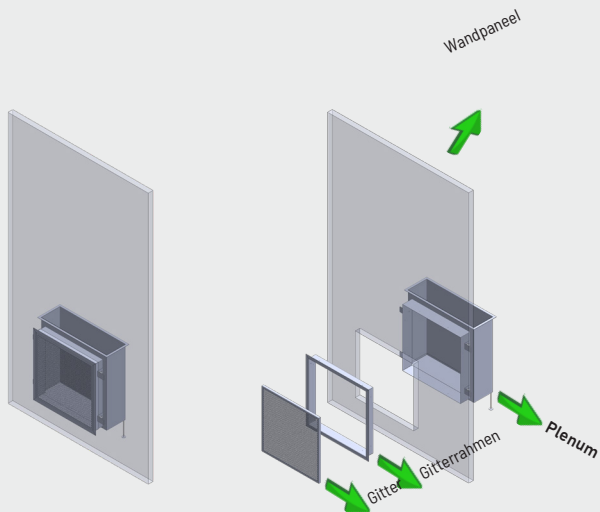
Merkmale

- Effiziente Lufterfassung: Optimiert für die effektive Erfassung und Filtration der Abluft – für eine saubere und kontrollierte Umgebung.
- Hochwertiges Material: Gefertigt aus Edelstahl 304 oder 316 – langlebig und korrosionsbeständig.
- Anpassbare Optionen: Mit oder ohne Filter erhältlich und je nach Anforderung mit ein- oder zweistufiger Filtration ausführbar. Bei Bedarf für die Aufnahme von HEPA-Filtern ausgelegt.
- Einfache Montage und einfacher Filterwechsel: Für die einfache Montage im unteren Bereich der Seitenwände ausgelegt. Die Gitterabdeckung verfügt über Kugelgelenke und federbelastete Filterklammern, sodass sie sich zum Filterwechsel schnell abnehmen und wieder anbringen lässt.
- Geringer Druckverlust: Die große wirksame Fläche minimiert den Druckverlust und erhöht die Gesamteffizienz des Systems.
- Ästhetisches Design: Die Gitterstruktur bietet ein ansprechendes Erscheinungsbild bei voller Funktionalität.
- Vielseitige Anwendungen: Geeignet für verschiedene kontrollierte Umgebungen wie Reinräume, Labore und Industrieanlagen.

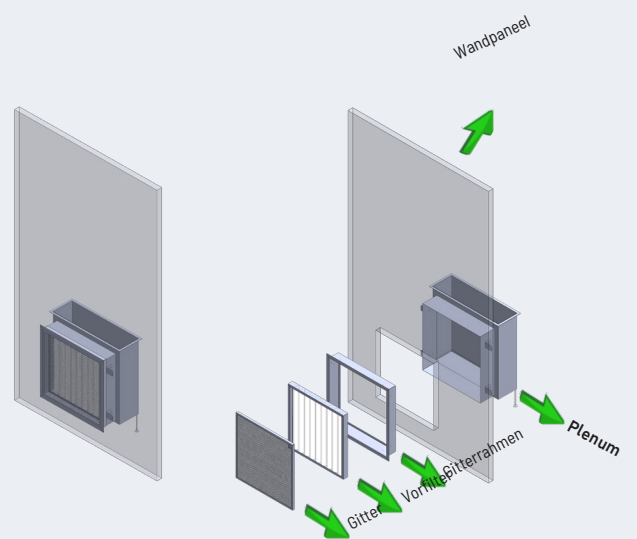


ABLUFTGITTER

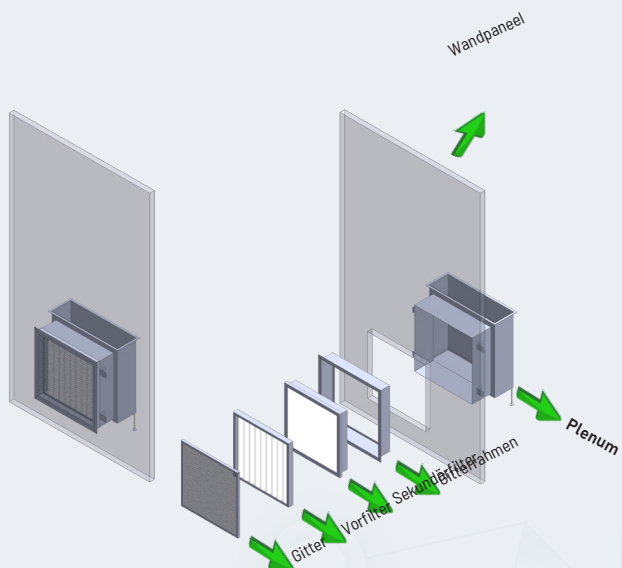
Abluftgittersystem ohne Filter



Abluftgittersystem, 1 Filterstufe



Abluftgittersystem, 2 Filterstufen



Abluftgittersystem, 2 Filterstufen (für HEPA-Filter geeignet)

