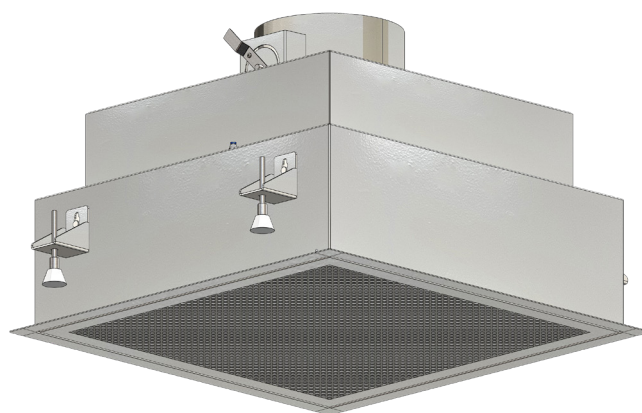
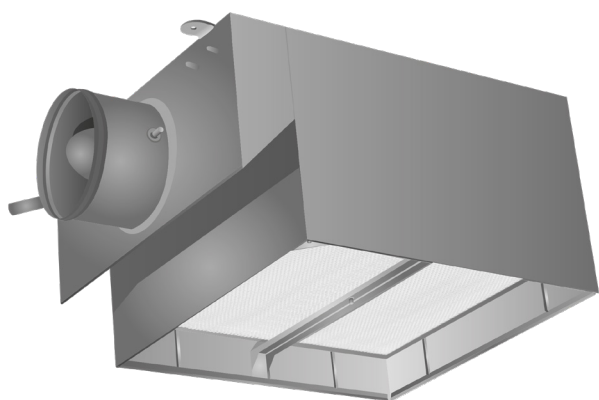


UNIDAD TERMINAL HEPA CON DIFUSOR

Unidad terminal HEPA con difusor (HFB). Las principales exigencias de la tecnología de salas blancas, y en especial de sus aplicaciones farmacéuticas, son la climatización y, con ella, la calidad del aire. La distribución del aire se realiza normalmente a través del filtro HEPA instalado en la caja. Por ello es muy importante elegir el filtro HEPA y montarlo en la caja sin que se produzcan fugas. La unidad terminal HEPA consta de 3 partes principales: la caja, el filtro y el difusor. La HFB dispone de una boca de conexión al conducto para la entrada de aire por la parte superior o por los laterales. Los filtros se eligen según la clase de la sala, de H13 a U17. Hay tres tipos de superficie de la unidad terminal HEPA en función del tipo de junta del filtro: superficie con ranura de ensayo, superficie plana y superficie de cuchilla.



Campo de aplicación

Las unidades terminales HEPA se utilizan ampliamente en sectores muy diversos: farmacéutico, electrónico, óptico, alimentario y químico. En los hospitales resultan decisivas para mantener entornos estériles en quirófanos, salas anexas, unidades de cuidados intensivos, soluciones de aislamiento y otras zonas estériles. Los laboratorios también se benefician notablemente de ellas, ya que se emplean en zonas limpias y puestos de trabajo para garantizar un entorno controlado y libre de contaminación por partículas.



CIENCIAS DE LA VIDA



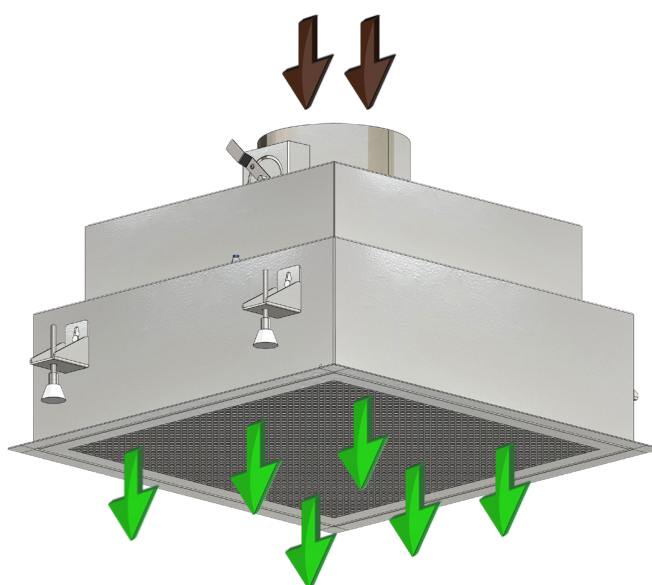
SANIDAD



ALIMENTACIÓN Y BEBIDAS

UNIDAD TERMINAL HEPA CON DIFUSOR

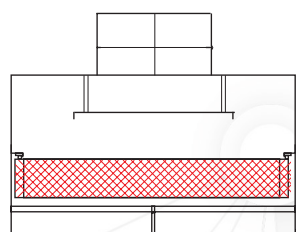
En las aplicaciones de sala blanca, la unidad terminal HEPA se suspende o se apoya en distintos tipos de falso techo (panel transitable, clip-in, techo de escayola, etc.). Preste atención a la estanqueidad entre la unidad terminal HEPA y el tipo de techo. El filtro HEPA y el difusor de aire se montan dentro de la caja. Las tomas para el ensayo de fugas y para la pérdida de carga del filtro quedan accesibles en el lado de la sala. En este módulo se emplean además los elementos de unión necesarios para el montaje: muelles, arandelas, tuercas, pernos y tornillos.



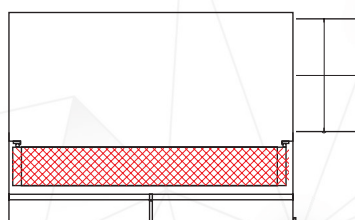
Opciones de entrada

Las bocas de entrada de nuestras unidades terminales HEPA pueden configurarse como entrada superior, entrada lateral o entrada en Z (techo de poca altura). Según el espacio de techo del cliente y la disposición de los equipos en la zona técnica, el aire puede introducirse desde la dirección deseada. Además, según los requisitos concretos del cliente, las entradas pueden diseñarse en configuración cuadrada o rectangular.

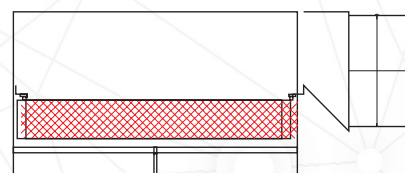
Entrada superior



Entrada lateral



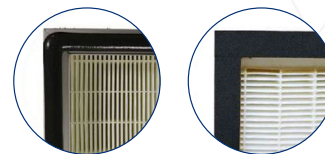
Entrada en Z



UNIDAD TERMINAL HEPA CON DIFUSOR

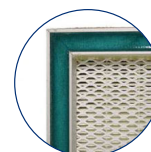
Junta del filtro

En los filtros HEPA se emplean tres tipos de junta según la aplicación y la superficie de apriete de la caja: espuma de PU, gel y EPDM. Estas juntas garantizan la estanqueidad entre el filtro HEPA y la caja. Elegir el tipo de junta correcto es esencial para conservar un sellado hermético que evite las fugas en la unión entre el filtro y la caja. Ese sellado permite realizar los ensayos de puesta en marcha con eficacia y sin fugas. La junta adecuada proporciona un cierre seguro y mejora el rendimiento y la fiabilidad del sistema de filtración, ya que mantiene el ajuste correcto entre el filtro y la caja.

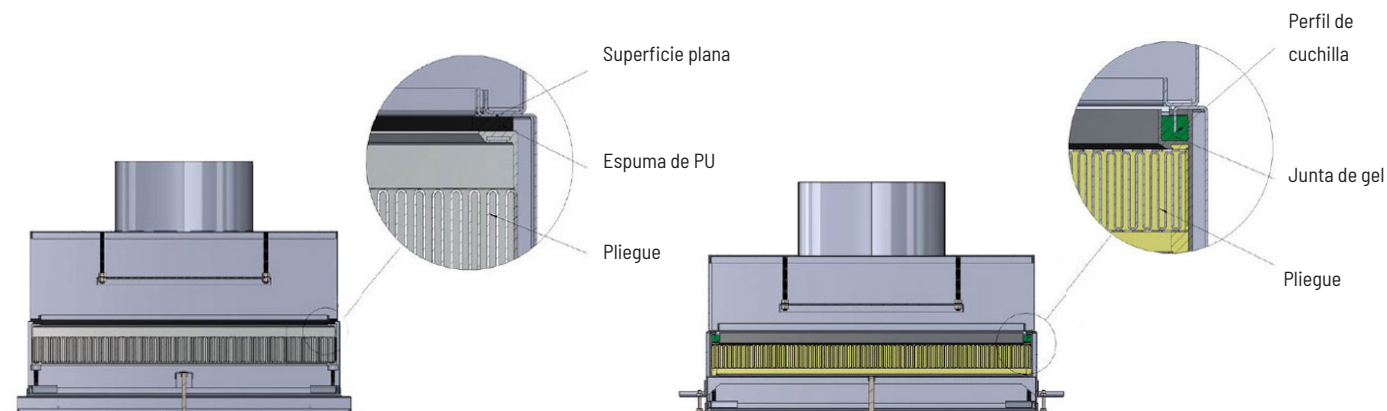


Espuma de PU

Junta de EPDM



Junta de gel

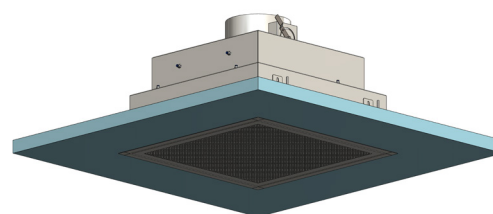


Difusores de aire

El aire de impulsión atraviesa el difusor y se distribuye por la sala. Según el modelo de difusor, la distribución del aire puede ser turbulenta u homogénea. Los modelos más habituales son el difusor perforado y el difusor rotacional. Los difusores pueden fijarse con tornillos por las cuatro esquinas o por el centro, o bien montarse con dos pasadores de suspensión en un lado y dos imanes de fijación en el otro, según pida el cliente.

Difusor perforado

El difusor perforado está diseñado para distribuir el aire tratado de forma homogénea.



Difusor rotacional

El difusor rotacional está diseñado para distribuir el aire tratado mediante un efecto de torbellino.

