

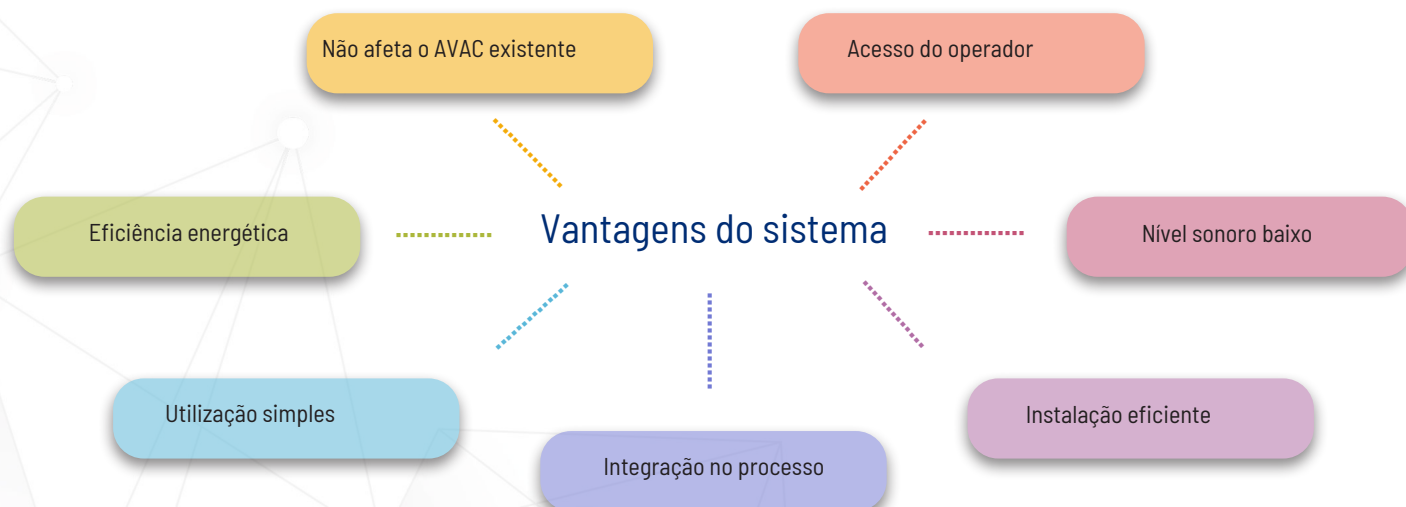
CABINE DE PESAGEM E AMOSTRAGEM (DFB)

Cabine de fluxo descendente - Cabine de doseamento - Unidade LF para pesagem e amostragem

A nossa cabine de pesagem e amostragem (DFB) assegura que estas e outras operações de processamento decorrem em condições de sala limpa de classe ISO 5, protegendo o produto dos contaminantes exteriores. A cabine impede também que as partículas do produto processado saiam da unidade. Para isso, a unidade é mantida em pressão negativa relativamente à sala onde está instalada, o que preserva as condições de sala limpa no exterior da unidade.

Especificações

- Velocidade do fluxo laminar: 0,45 m/s $\pm$ 20%, medida a 15-20 cm da face do filtro HEPA ou do difusor.
- Aplicações: produção, pesagem e amostragem.
- Sistemas de filtração: sistemas à medida, com filtros HEPA, adaptados a cada aplicação.
- Ensaio dos filtros HEPA: ensaio de fugas com aerossol de ensaio, de acordo com a ISO 14644-3.
- Regulação da temperatura: baterias de arrefecimento opcionais.
- Dimensões: várias dimensões e zonas de trabalho seguras.
- Redução do ruído: FlowGrid no ventilador para reduzir o nível sonoro.
- Substituição segura dos filtros: configurações para substituição pelo interior ou pelo exterior.
- Conceção: modular cGMP, com juntas e costuras reduzidas ao mínimo.
- Configurações de caudal de ar: para aplicações com pós ou com solventes.
- Iluminação: LED montada no teto ou na parede lateral, com iluminação UV opcional.
- Materiais de construção: aço zintec com revestimento epóxi, aço inoxidável 304/316L ou uma combinação de ambos.
- Características adicionais: cortinas de tiras de PVC disponíveis.



Garantia de qualidade

Cada cabine de pesagem e amostragem (DFB) é submetida a controlos de qualidade rigorosos, descritos nos nossos protocolos FAT (ensaio de aceitação em fábrica), em conformidade com as normas ISO 14644. Cada unidade é entregue com documentação completa: manuais de utilização e de manutenção, listas de peças sobressalentes, certificados CE, certificados individuais dos filtros e esquemas elétricos.

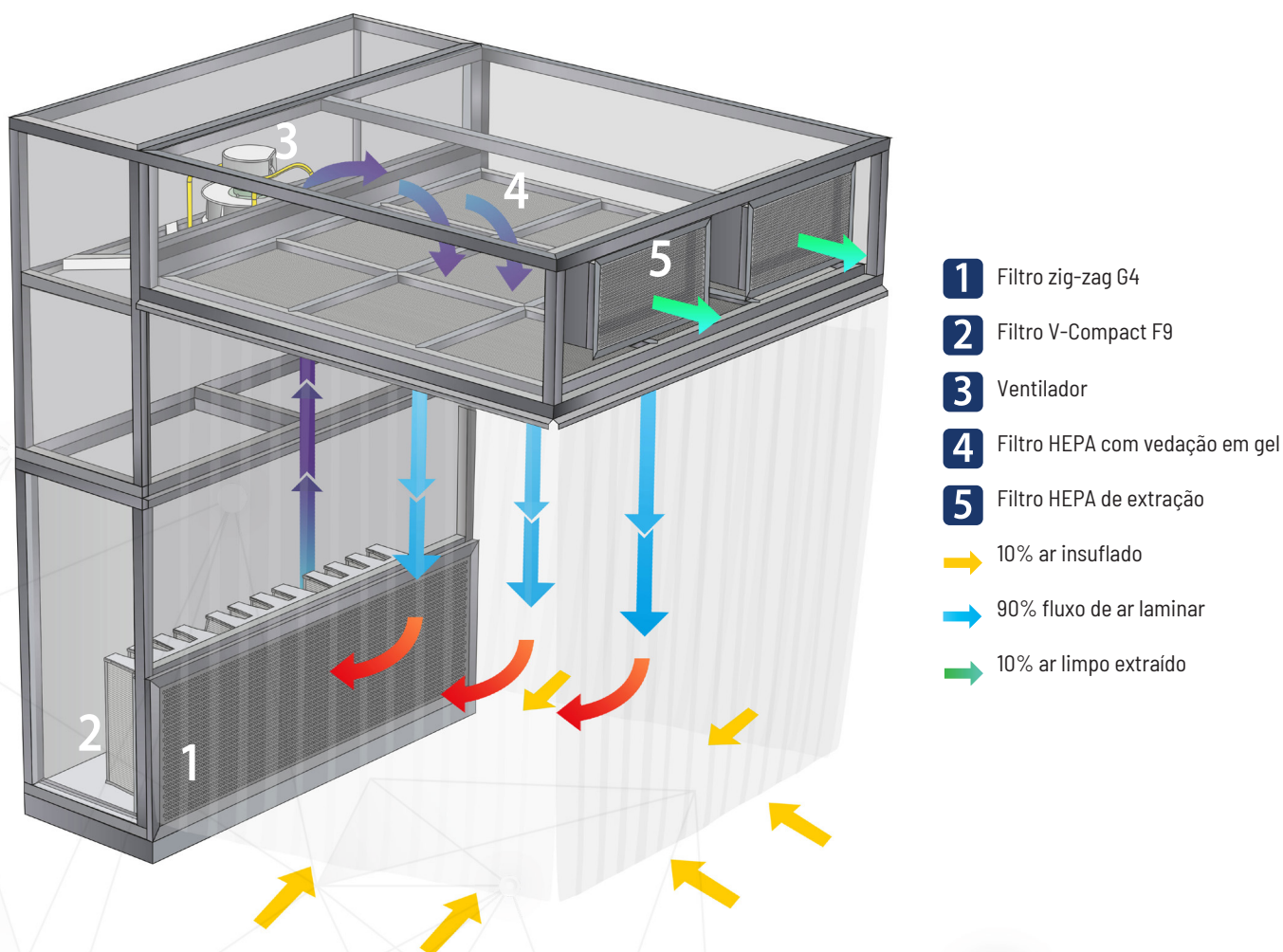
CABINE DE PESAGEM E AMOSTRAGEM (DFB)



CABINE DE PESAGEM E AMOSTRAGEM (DFB)

Princípio de funcionamento

A unidade LF funciona segundo um princípio de recirculação de ar do tipo push-pull, assegurando a contenção pelo movimento controlado do ar. Cerca de 85-90% do caudal total atravessa o filtro HEPA e entra de forma uniforme na zona de trabalho, afastando da zona de respiração do operador as nuvens de poeiras respiráveis do produto processado e captando as partículas em suspensão no ar. O ar contaminado passa pelas grelhas de retorno perfuradas e por dois estágios de pré-filtros antes de regressar ao plenum do teto da unidade. Os restantes 10-15% do ar são extraídos através de um filtro HEPA para o ambiente envolvente, o que mantém a zona de trabalho em pressão negativa e evita a saída de contaminantes. O caudal de ar é regulado automaticamente por sensores de velocidade do ventilador, para assegurar um desempenho constante.



CABINE DE PESAGEM E AMOSTRAGEM (DFB)

