

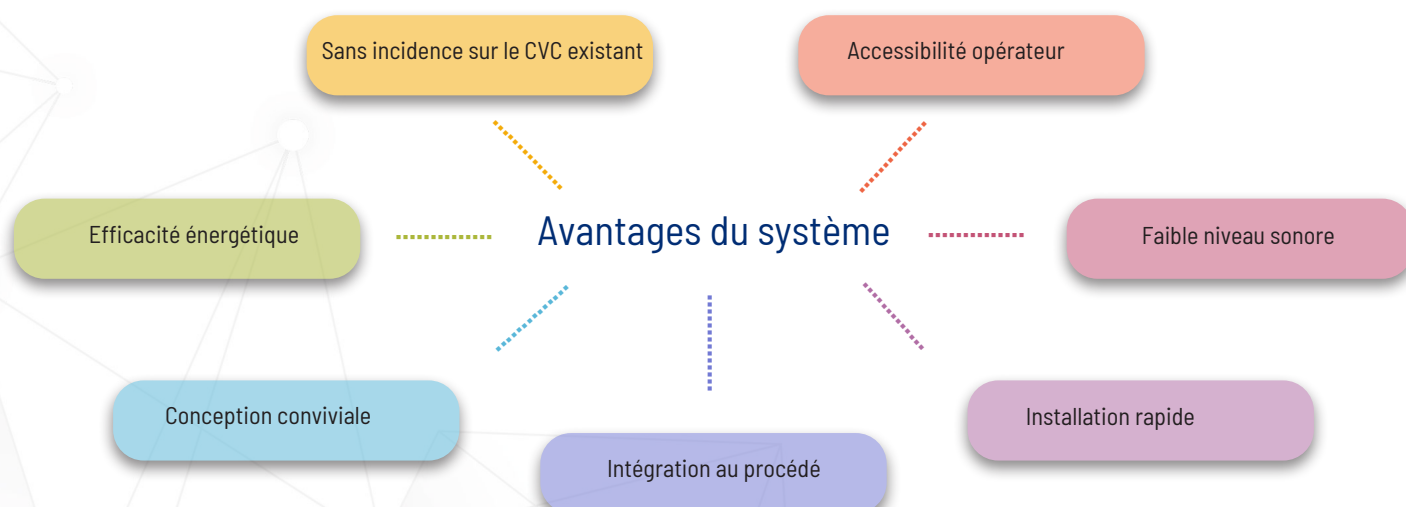
CABINE DE PESÉE ET DE PRÉLÈVEMENT (DFB)

Cabine à flux descendant – Cabine de dispensation – Flux laminaire pour pesée et prélèvement

Notre cabine de pesée et de prélèvement (DFB) permet d'effectuer la pesée, le prélèvement et d'autres opérations dans des conditions de salle propre de classe ISO 5, ce qui protège le produit des contaminants extérieurs. La cabine empêche par ailleurs les particules du produit traité de se disperser à l'extérieur de l'unité. Elle est pour cela maintenue en dépression par rapport au local où elle est installée, de sorte que les conditions de salle propre à l'extérieur de l'unité restent préservées.

Caractéristiques

- Vitesse du flux laminaire : 0,45 m/s $\pm$ 20 %, mesurée à 15-20 cm du filtre HEPA ou de la face du diffuseur.
- Applications : production, pesée, prélèvement.
- Systèmes de filtration : systèmes sur mesure, filtres HEPA compris, adaptés à chaque application.
- Essai des filtres HEPA : essai d'étanchéité à l'aérosol d'essai selon ISO 14644-3.
- Régulation de la température : batteries froides disponibles en option.
- Dimensions : différentes dimensions et zones de travail sécurisées.
- Réduction du bruit : FlowGrid sur le ventilateur pour abaisser le niveau sonore.
- Remplacement sécurisé des filtres : configurations à changement par l'intérieur ou par l'extérieur.
- Conception : conception modulaire cGMP avec un minimum de joints et de raccords.
- Configurations de flux d'air : adaptées aux poudres comme aux solvants.
- Éclairage : éclairage LED au plafond ou en paroi latérale, éclairage UV en option.
- Matériaux de construction : acier zintec revêtu époxy, acier inoxydable 304/316L ou combinaison des deux.
- Caractéristiques supplémentaires : rideaux à lanières PVC disponibles.



Assurance qualité

Chaque cabine de pesée et de prélèvement (DFB) fait l'objet de contrôles qualité rigoureux, détaillés dans nos protocoles FAT (Factory Acceptance Test), conformes aux normes ISO 14644. Chaque unité est livrée avec une documentation complète : manuels d'utilisation et de maintenance, liste de pièces de rechange, certificats CE, certificats individuels de filtre et schémas électriques.

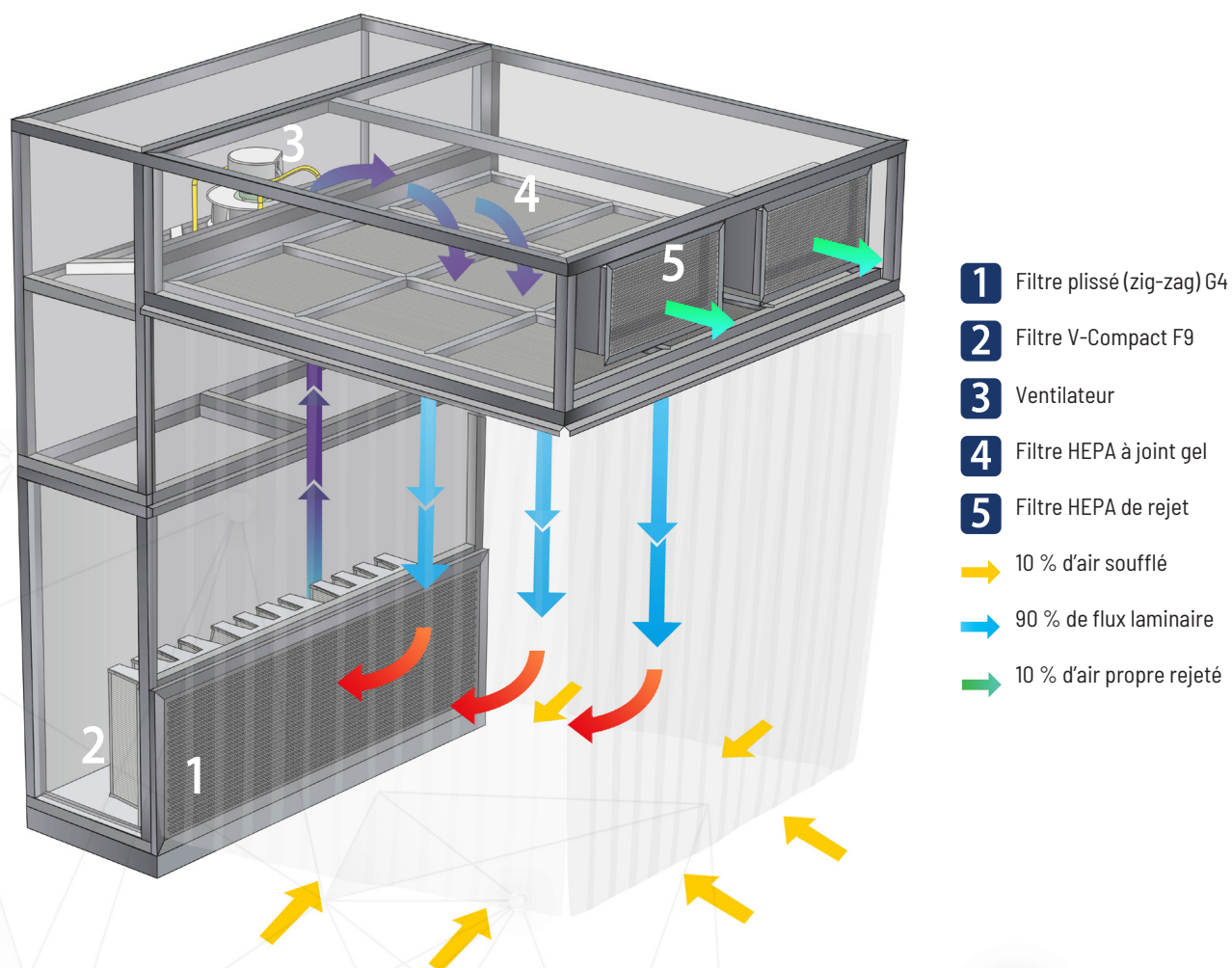
CABINE DE PESÉE ET DE PRÉLÈVEMENT (DFB)



CABINE DE PESÉE ET DE PRÉLÈVEMENT (DFB)

Principe de fonctionnement

L'unité LF fonctionne selon un principe de flux d'air recirculé « push-pull » (soufflage-reprise), qui assure un confinement efficace par la maîtrise du mouvement de l'air. Environ 85 à 90 % du débit d'air total traverse uniformément le filtre HEPA et balaie la zone de travail : il repousse hors de la zone de respiration de l'opérateur les nuages de poussière respirable issus du produit traité et capte les particules en suspension. L'air contaminé passe par les grilles de reprise perforées et deux étages de préfiltration avant de revenir par le plénum de plafond de l'unité. Les 10 à 15 % d'air restants sont rejetés à travers un filtre HEPA dans l'environnement, ce qui maintient la zone de travail en dépression et empêche la sortie de contaminants. Le débit d'air est régulé automatiquement par des capteurs de vitesse du ventilateur, pour des performances constantes.



CABINE DE PESÉE ET DE PRÉLÈVEMENT (DFB)

