

CABINA DE PESADA Y MUESTREO (DFB)

Cabina de flujo descendente - Cabina de dispensación - Flujo laminar para pesaje y muestreo

Nuestra cabina de pesada y muestreo (DFB) está diseñada para que el pesaje, el muestreo y otras operaciones se realicen en condiciones de sala blanca de clase ISO 5 y para proteger el producto de los contaminantes externos. Además, la cabina impide que las partículas del producto manipulado salgan de la unidad. Para ello, la unidad se mantiene en presión negativa respecto a la sala en la que se instala, de modo que las condiciones de sala blanca del exterior no se vean afectadas.

Especificaciones

- Velocidad del flujo laminar: $0,45 \text{ m/s} \pm 20 \%$, medida entre 15 y 20 cm de la cara del filtro HEPA o del difusor.
- Aplicaciones: producción, pesaje y muestreo.
- Sistemas de filtración: sistemas a medida, con filtro HEPA, adaptados a cada aplicación.
- Ensayo del filtro HEPA: ensayo de fugas con aerosol de ensayo según ISO 14644-3.
- Regulación de la temperatura: baterías de refrigeración opcionales.
- Dimensiones: distintas dimensiones y zonas de trabajo seguras.
- Reducción del ruido: FlowGrid en el ventilador para rebajar el nivel sonoro.
- Cambio seguro de filtro: configuraciones para la sustitución desde el interior o desde el exterior.
- Diseño: modular cGMP, con juntas y uniones reducidas al mínimo.
- Configuraciones de circulación del aire: aptas para aplicaciones con polvos o con disolventes.
- Iluminación: LED en el techo o en la pared lateral, con iluminación UV opcional.
- Materiales de construcción: acero zintec con recubrimiento epoxi, acero inoxidable 304/316L o una combinación de ambos.
- Características adicionales: cortinas de lamas de PVC disponibles.



Garantía de calidad

Cada cabina de pesada y muestreo (DFB) se somete a rigurosos controles de calidad, recogidos en nuestros protocolos FAT (Factory Acceptance Test), conforme a las normas ISO 14644. Cada unidad se entrega con documentación completa: manuales de uso y mantenimiento, listas de repuestos, certificados CE, certificados individuales de los filtros y esquemas eléctricos.

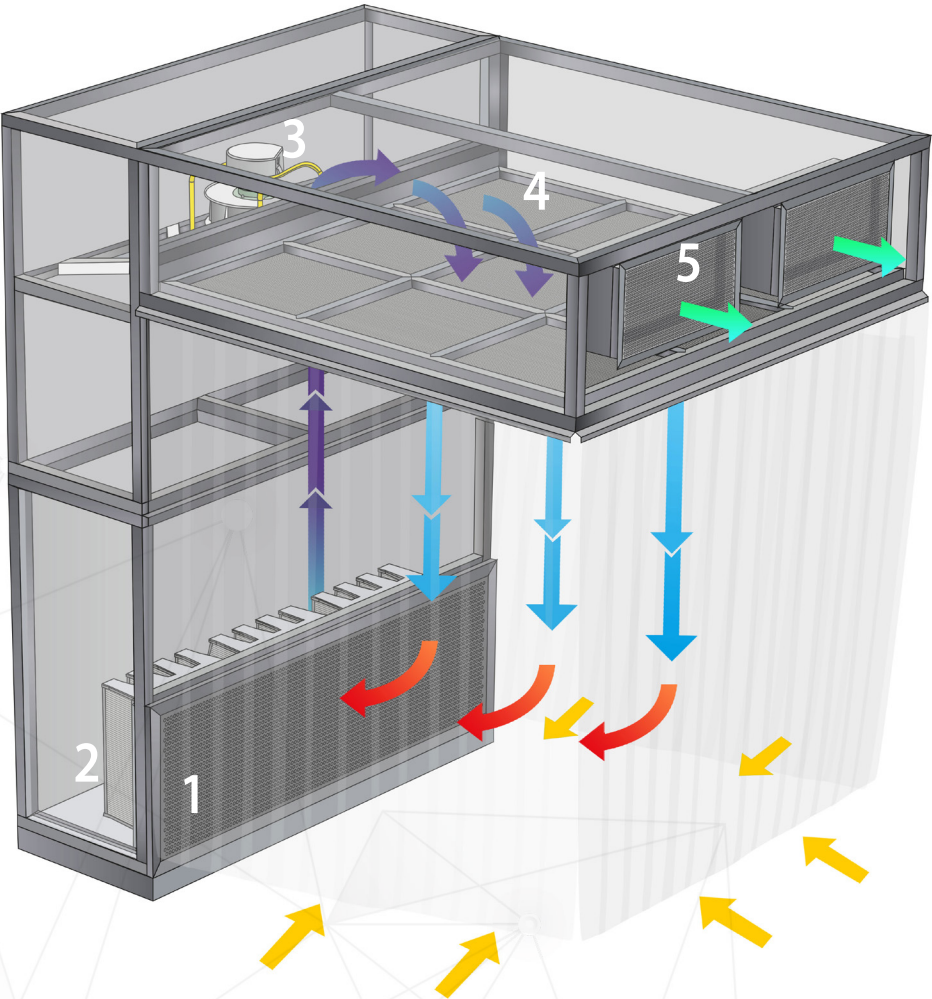
CABINA DE PESADA Y MUESTREO (DFB)



CABINA DE PESADA Y MUESTREO (DFB)

Principio de funcionamiento

La unidad LF funciona según el principio de recirculación push-pull y logra una contención eficaz mediante el movimiento controlado del aire. Entre el 85 y el 90 % del caudal total atraviesa de forma uniforme el filtro HEPA hacia la zona de trabajo, desplaza las nubes de polvo respirable del producto manipulado fuera de la zona de respiración del operario y retiene las partículas en suspensión. El aire contaminado pasa por las rejillas de retorno perforadas y por dos etapas de prefiltros antes de volver al plenum del techo de la unidad. El 10-15 % restante se extrae a través de un filtro HEPA hacia el entorno para mantener la zona de trabajo en presión negativa y evitar la salida de contaminación. El caudal se regula de forma automática mediante sensores de velocidad del ventilador, lo que garantiza un funcionamiento constante.



- 1 Filtro Z-Line G4
- 2 Filtro V-Compact F9
- 3 Ventilador
- 4 Filtro HEPA con junta de gel
- 5 Filtro HEPA de extracción
- 10 % aire de impulsión
- 90 % flujo de aire laminar
- 10 % aire limpio extraído

CABINA DE PESADA Y MUESTREO (DFB)

